

## Analyseur Kjeltec™ 9

La productivité à l'épreuve du temps dans votre laboratoire

ANALYTICS BEYOND MEASURE



L'analyseur Kjeltec™ 9 est une unité de distillation entièrement automatisée intégrant la phase de titration. Bénéficiez de fonctionnalités innovantes pour des délais d'exécution rapides, une meilleure gestion des données et des résultats précis en réduisant les risques d'erreurs.

### Un fonctionnement rapide en toute sécurité

Augmentez votre rendement et gagnez du temps opérateur grâce à la gestion entièrement automatisée des analyses. Analysez jusqu'à 60 échantillons sans surveillance et jusqu'à 240 échantillons en 24 heures avec le passeur automatique d'échantillons Kjeltec™ 9. Assurez-vous d'effectuer des analyses en toute sécurité grâce au mode SAfE, technologie innovante FOSS, permettant une maîtrise parfaite de l'exothermicité de la réaction tout en réduisant les opérations de nettoyage et la maintenance.

### Des opérations basées sur la traçabilité et la sérénité

Bénéficiez d'une visibilité et d'une traçabilité optimales grâce à un logiciel de mise en réseau qui collecte les données des différents instruments en un seul endroit. Toutes les données sont enregistrées et sauvegardées automatiquement et sont faciles à partager. Des notifications en temps réel en cas d'incidents réduisent les temps d'immobilisation du système.

### Des solutions globales pour des analyses durablement fiables

Assurez-vous de performances élevées dans la durée, des temps d'immobilisation réduits et bénéficiez de maintenance et de diagnostics à distance. Le partage automatique des résultats obtenus en méthode de référence et en spectroscopie proche infrarouge facilite la vérification et l'ajustement des calibrations NIRS.

### Type d'échantillons

Matières premières, produits finis issus de l'agriculture, l'environnement, l'alimentation humaine et animale.

### Paramètres

Protéines, NTK, ammonium.

### Technologie

Kjeldahl et autres déterminations par entraînement à la vapeur.

Les performances exceptionnelles de l'analyseur Kjeltec™ reposent sur la détection colorimétrique pour une détermination très précise du point d'équivalence

### Méthodes conformes

Le Kjeltec™ 9 est conforme aux normes officielles telles que AOAC, EPA, DIN, GB et ISO.

# Données techniques

Caractéristiques de performance à 230 V			
Capacité du passeur automatique d'échantillons	Passeur automatique d'échantillons Kjelttec™ 20, 1 portoir pour 20 tubes Kjeldahl de 250 ml ou 400 ml. Passeur automatique d'échantillons Kjelttec™ 60, 3 portoirs pour 20 tubes Kjeldahl de 250 ml ou 400 ml		
Capacité de stockage	200 lots dans le logiciel de l'instrument		
Durée de l'analyse	3,5 minutes à 30 mg N (6,5 minutes à 200 mg N)		
Capacité de distillation	~ 40 ml/min		
Plage de mesure	0,1 – 210 mg N		
Reproductibilité	ETR de 1% (étape de minéralisation incluse)		
Récupération	> 99,5% à des niveaux d'azote entre 1 et 200 mg N		
Vidange du tube	200ml en moins de 10 secondes		
Volume de burette	35 ml		
Résolution de burette	1,2 µl/étape		
Temporisation	0– 1800 secondes		
SAfE (Pionnier de FOSS)	Auto 5 secondes		
Spécifications d'installation			
Alimentation électrique	200 - 240 VCA 50/ 60 Hz		
Variation de tension acceptable	± 10%		
Consommation électrique	3000 W		
Consommation d'eau (uniquement pendant la distillation)	3 l/min si la temp. de l'eau est de 30°C 1 l/min si la temp. de l'eau est de 15°C		
Température ambiante	5 - 40°C		
Humidité ambiante	Max. 80% relative		
Vidange	Pour eau de refroidissement uniquement		
	Analyseur Kjelttec™ 9	Passeur d'échantillons Kjelttec™ 9 20	Passeur d'échantillons Kjelttec™ 9 60
Poids net	53 kg	82 kg	135kg
Dimensions (L x P x H)	50 x 48 x 76	69 x 76 x 100cm	103 x 79,5 x 100cm
Services optionnels			
Enregistrement d'échantillon	Enregistrement Kjelttec™ ( logicielPC pour Kjelttec™ 9)		

## Accessoires

- Réservoir de réactif, complet avec tubulure
- Dispositif de vérification de la burette
- Détection de niveau pour le réservoir à déchets
- Détection de niveau pour les réservoirs à réactifs
- Réservoir 20l (alcali/eau/déchets) sans capteurs de niveau
- Kit complet détection de niveau pour réservoir à déchets
- Kit complet détection de niveau pour réservoir à réactifs.
- Adaptateur pour tubes Büchi
- Dispositif de manipulation des tubes de minéralisation

Cet instrument est SmartAnalytics™. Collectez l'ensemble de vos données et assurez-vous une maîtrise totale de votre process sur l'ensemble de vos sites de production. Augmentez votre efficacité et votre précision pour garantir la sécurité et la qualité constante des produits alimentaires attendues par vos clients.

Contactez votre représentant commercial local pour en savoir plus sur la valeur potentielle pour votre entreprise.



## FOSS

Tél. : +45 7010 3370

info@foss.dk · www.fossanalytics.com

FR, July 2022